

## CUVE DE RAVITAILLEMENT 400L

POMPE 12V 50L/MIN

**CODE 812142**



+ Solution de ravitaillement fuel compacte. Les dimensions de la cuve sont adaptées pour tous types de véhicules utilitaires.

+ Matière polyéthylène simple paroi : matériau très robuste utilisable en extérieur.

+ Teinté dans la masse pour une parfaite résistance aux UV.

+ Intérieur de la cuve cloisonné pour éviter les effets de «ballant».



### TABLEAU TECHNIQUE

Poids :	55 Kg	Capacité :	400 L
Dimension A :	1100 mm	Matière :	PEHD
Dimension B :	800 mm	Débit :	50 L/min
Dimension C :	835 mm	Flexible :	4 m
Dimensions de câble :	4 m	Remplissage :	Bouchon 2"
Capacité nominale :	400 L	Pistolet :	Automatique
Tension :	12 V	Hauteur :	835 mm
Largeur :	800 mm	Longueur :	1100 mm

### EN SAVOIR D'AVANTAGE

#### Description technique :

Solution de ravitaillement fuel compacte. Les dimensions de la cuve sont adaptées pour tous types de véhicules utilitaires.

- Matière polyéthylène simple paroi : matériau très robuste utilisable en extérieur.
- Teinté dans la masse pour une parfaite résistance aux UV.
- Intérieur de la cuve cloisonné pour éviter les effets de «ballant».
- Pompe de distribution 12V fixée sur la cuve avec 4m de câbles et pinces batterie.
- Débit 50l/min.
- Tuyau de refoulement 4 m à raccords sertis.
- Pistolet automatique avec raccord tournant et support.
- Bouchon 2" étanche pour le remplissage.
- Event anti-retour (évite le débordement pendant le transport).

**Informations complémentaires :**

- Dimensions de la cuve adaptées à tous types de véhicules utilitaires.
- Pompe de distribution fuel protégée grâce à un capot avec fermeture à clés.
- Ouverture du capot par vérins.
- Vanne de sécurité permettant une isolation du réservoir de façon propre et sécurisée lors du transport.
- Cuve équipée de 4 points de levage permettant de la déplacer, à vide, facilement avec un engin de manutention.
- Passages de fourches intégrées.